



CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE TREMEMBÉ

"CASA JOÃO DE SOUZA PEREIRA"

Rua Bom Jesus, 145, Centro - CEP 12.120-029 Tremembé / SP
Telefone: (12) 3672-3156 / CNPJ: 51.639.391/0001-20



Moção

“Moção de aplausos a Ana Clara da Silva Carvalho.”

SENHORES VEREADORES,

Apresento a Vossa Excelência, a presente **MOÇÃO DE APLAUSOS** a munícipe **ANA CLARA DA SILVA CARVALHO**.

JUSTIFICATIVA:

Ana Clara da Silva Carvalho, nascida em 29 de julho de 2008, vem se destacando de forma notável em sua trajetória acadêmica, especialmente na área da Química, demonstrando dedicação, empenho e excelência nos estudos.

Concluiu o Ensino Fundamental – anos iniciais – no Colégio VespeR Mantiqueira, onde iniciou suas experiências educacionais de forma lúdica, despertando sua curiosidade e interesse pelo conhecimento. Posteriormente, cursou os anos finais na Escola Maria Dulce, período em que seu interesse pela disciplina de Química foi ainda mais intensificado.

Atualmente, encontra-se na fase final do Ensino Médio na Escola Manuel Cabral, onde vem aprofundando seus estudos por meio de pesquisas e experiências práticas, destacando-se pelo entusiasmo e comprometimento com a área científica.

Seu esforço e dedicação foram reconhecidos na Olimpíada Brasileira de Química, em que alcançou o primeiro lugar na Obquímica na seletiva Seduc, recebendo a premiação na USP de São Paulo em 07/06/2025 e, conquistou ainda, a medalha de bronze na Olimpíadas Quimeninas, premiada em Brasília.

Como reconhecimento por seu mérito na Olimpíadas Quimeninas, Ana Clara esteve presente na Solenidade Nacional de Premiação, realizada em Brasília, em 27 de novembro de 2025, representando com excelência o Município de Tremembé em um dos mais relevantes eventos de valorização da educação científica do País.

Para Ana Clara, a participação na Olimpíada foi uma experiência marcante, capaz de reforçar sua confiança e demonstrar que, com esforço e dedicação, é possível alcançar grandes conquistas. Enxerga a Química como uma ciência essencial para a vida cotidiana e para a evolução dos estudos, reconhecendo sua importância no desenvolvimento pessoal e educacional.



CÂMARA MUNICIPAL DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE TREMEMBÉ

"CASA JOÃO DE SOUZA PEREIRA"

Rua Bom Jesus, 145, Centro - CEP 12.120-029 Tremembé / SP
Telefone: (12) 3672-3156 / CNPJ: 51.639.391/0001-20



Diante de tão relevante desempenho, torna-se mais que justa a concessão da Moção de Aplausos a Ana Clara da Silva Carvalho, como forma de reconhecimento público por seu mérito, dedicação e por representar com excelência o Município de Tremembé e o Estado de São Paulo em uma competição educacional de grande relevância nacional.

Diante do exposto, solicito o apoio dos Nobres Pares para a aprovação do presente projeto de Decreto Legislativo.

Diogo Borna
Vereador
Gabinete Vereador Diogo Borna

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi assinado eletronicamente e pode ser acessado no endereço /autenticidade utilizando o identificador 34003700330034003A005000

Assinado eletronicamente por **Diogo Naressi dos Santos** em 04/12/2025 11:23

Checksum: **EFAC83E82EF103DCC80A506E9BB99C2ED93F650432E4D382DEF82268C2B4B745**